

CALIBRO

BAGGER



FEATURES

- Großes Windschild
- Seitenkoffer 19l
- Klassischer Analogtacho
- Riemenantrieb für entspannte
- Soundkulisse
- USB-Ladebuchse



FARBEN



TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Motortyp	R 2-Zylinder, 8V DOHC, flüssigkeitsgekühlt
Hubraum	693 cm ³
Getriebe	6-Gang, Riemenantrieb

BREMSSYSTEM & FAHRWERK

Reifen vorne / hinten	130/70-R18 / 180/65-R16
Bremsen vorne / hinten	Scheibenbremse 320 / 255 mm, ABS
Vorderradaufhängung	Teleskopgabel
Hinterradaufhängung	Doppelfederbein, einstellbar

ABMESSUNGEN

Kraftstofftankinhalt	15 L
Eigengewicht fahrbereit	214 kg
Länge / Breite / Höhe	2220 / 860 / 1190 mm
Radstand	1490 mm
Sitzhöhe	720 mm
Homologation: E5+	

FAHRLEISTUNGEN

Höchstgeschwindigkeit	175 km/h
Maximale Leistung	50,8 kW (69 PS) @ 8.500 U/min
Maximale Drehmoment	68 Nm
Kraftstoffverbrauch	4,7l / 100 km