

# QJMOTOR

# MTX 125

## SCOOTER

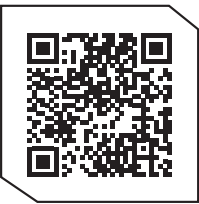


### MOTOR

Motortyp	1-Zylinder, 4V SOHC, flüssigkeitsgekühlt mit Electric Power Assistance (Mild-Hybrid)
Hubraum	125 cm <sup>3</sup>
Getriebe	CVT-Automatikgetriebe

### ABMESSUNGEN

Kraftstofftankinhalt	8,0 l
Eigengewicht fahrbereit	138 kg
Länge / Breite / Höhe	1945 / 765 / 1230 mm
Radstand	1335 mm
Sitzhöhe	755 mm



### BREMSEN & FAHRWERK

Reifen vorne / hinten	110/80-R14 / 130/70-R13 mit RDKS
Bremsen vorne	Scheibenbremse Ø 240 mm, ABS
Bremsen hinten	Schreibenbremse Ø 220 mm, ABS
Vorderradaufhängung	Teleskopgabel
Hinterradaufhängung	Doppel Teleskop-Schraubenfeder mit Öldämpfung

### FAHRLEISTUNGEN

Höchstgeschwindigkeit	99 km/h
Maximale Leistung	10,8 kW (14,7 PS)@8.750 U/min
Maximaler Drehmoment	12,0 Nm
Kraftstoffverbrauch	2,3 l / 100 km

Homologation: E5+

### Highlights

- Prägnantes Urban Design mit markanten LED Scheinwerfern und stromlinienoptimierten Windschild
- Drehmomentstarker Einzylinder mit 4 Ventilen (SOHC), flüssigkeitsgekühlt mit hohem Drehmoment
- Electric Power Assistance-System (Mild-Hybrid) erhöht die Beschleunigung und senkt den Verbrauch
- Komfortables CVT-Automatikgetriebe
- Start-Stopp-Automatik senkt Verbrauch und Emissionen im Stadtverkehr
- USB-Ladebuchse

### Verfügbare Farben:



Schwarz



Grau